

**ПОЯСНЕНИЯ К БУХГАЛТЕРСКОМУ БАЛАНСУ И ОТЧЕТУ О ФИНАНСОВЫХ РЕЗУЛЬТАТАХ
ЗА 2025 ГОД**

ДОЧЕРНЕЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "РЕСПУБЛИКАНСКИЙ РЫНОК № 6/1" ГОСУДАРСТВЕННОГО ПРЕДПРИЯТИЯ "РЫНКИ ДОНБАССА" ("Республиканский Рынок № 6/1" ГП "Рынки Донбасса", ДП)

1. Общие сведения: "Республиканский Рынок № 6/1" ГП "Рынки Донбасса", ДП. В течение 2025 года хозяйственная деятельность не осуществлялась, доходы не получались, расходы не производились.
2. Учетная политика: Бухгалтерский учет велся в соответствии с российским законодательством по бухгалтерскому учету.
3. Дебиторская и кредиторская задолженность: По состоянию на 31.12.2025 отсутствует.
4. Капитал и резервы: Уставный капитал сформирован в необходимом размере. Изменений за отчетный период не было.
5. Финансовый результат: Убыток за 2025 год отсутствует, прибыль отсутствует.

Руководитель: _____ / Семенюк В. С. /

Дата: 17.03.2026