

**ПОЯСНЕНИЯ К БУХГАЛТЕРСКОМУ БАЛАНСУ И ОТЧЕТУ О ФИНАНСОВЫХ РЕЗУЛЬТАТАХ
ЗА 2025 ГОД**

МУНИЦИПАЛЬНОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ БАЛКАНСКОГО СЕЛЬСКОГО ПОСЕЛЕНИЯ "ЖИЛИЩНО - КОММУНАЛЬНОЕ ХОЗЯЙСТВО П.БАЛКАНЫ" (ЖКХ п.Балканы, МУП)

1. Общие сведения: ЖКХ п.Балканы, МУП. В течение 2025 года хозяйственная деятельность не осуществлялась, доходы не получались, расходы не производились.
2. Учетная политика: Бухгалтерский учет велся в соответствии с российским законодательством по бухгалтерскому учету.
3. Дебиторская и кредиторская задолженность: По состоянию на 31.12.2025 отсутствует.
4. Капитал и резервы: Уставный капитал сформирован в необходимом размере. Изменений за отчетный период не было.
5. Финансовый результат: Убыток за 2025 год отсутствует, прибыль отсутствует.

Руководитель: _____ / ТОЛМАЧЕВ А. В. /

Дата: 31.03.2026